

Тяговые батареи с панцирными положительными пластинами типа NRG-D

Технические характеристики

1. Номинальная ёмкость C_5	:см. шильдик
2. Номинальное напряжение	:2,0В x количество элементов
3. Ток разряда	: C_5 /5часов
4. Номинальная плотность электролита*	:1,29 кг/л
5. Номинальная температура	:30°C
6. Номинальный уровень электролита	:до отметки уровня электролита "макс."

* достигается в течение первых 10 циклов

 <ul style="list-style-type: none"> Соблюдать инструкцию по эксплуатации, размещенную наглядно на рабочем месте по заряду батареи. Работа с батареями разрешается только квалифицированному персоналу! 	 <ul style="list-style-type: none"> Исключить пожаро и взрывоопасные ситуации, а также короткие замыкания! Внимание! Металлические детали элементов всегда находятся под напряжением. Не класть инструменты и посторонние предметы на аккумуляторы!
 <ul style="list-style-type: none"> При работе с батареями одевать защитные очки и защитную одежду. Соблюдать предписание по предотвращению несчастных случаев, а также требования DIN EN 50272-3 и DIN EN 50110-1. 	 <ul style="list-style-type: none"> Электролит является сильно едким веществом.
 <ul style="list-style-type: none"> Курить запрещено! Не допускается открытого огня, пайки или искр вблизи батареи, т.к. возникает опасность пожаров и взрывов. 	 <ul style="list-style-type: none"> Так как батареи и элементы тяжелые, следует обеспечить их прочную установку! Использовать для подъема транспортировки аккумуляторов только предназначенные для этого транспортные средства, например, подъемные устройства согласно VDI 3616.
 <ul style="list-style-type: none"> Капли кислоты, попавшие в глаза или на кожу необходимо смыть чистой водой. После этого необходимо обратиться к врачу. Загрязненную кислотой одежду необходимо немедленно постирать в большом количестве воды. 	 <ul style="list-style-type: none"> Высокое электрическое напряжение! Опасно для жизни!  <ul style="list-style-type: none"> Учитывать риск, связанный с эксплуатацией батарей.

При несоблюдении инструкции по эксплуатации, при проведении работ по обслуживанию и ремонту с применением нефирменных запасных частей, самовольных вмешательств, использовании добавок к электролиту (якобы улучшающих средств) потребитель теряет право на предъявление претензий по гарантии.

1. Ввод в эксплуатацию залитых и заряженных батарей

Проверить батарею на исправное механическое состояние. При соединении элементов перемычками обеспечьте хороший контакт и правильную полярность. В противном случае возможно повреждение батареи, погрузчика или зарядного устройства. Крутящий момент для болтов перемычек и токоотводов:

M 10

25 ± Nm

В случае, если интервал между поставкой (см. дату выпуска на шильдике) и вводом в эксплуатацию батареи составляет более 8 недель, следует проверить уровень электролита. Если батарея оборудована централизованной системой долива воды (опция), для снятия пробок следует использовать только специальное оборудование. В противном случае может быть нарушена работа индикаторов на пробках, что может привести к выливаю электролита. Если уровень электролита находится ниже верхнего края сепаратора, то необходимо произвести долив дистиллированной воды (DIN EN 43530-4) до необходимого уровня. Дозаряд батареи должен производиться согласно пункту 2.2. Долив электролита следует производить дистиллированной водой до номинального уровня.

2. Эксплуатация батарей

Режим эксплуатации тяговых батарей, используемых в области промышленных, электротранспортных средств, определяется нормами DIN EN 50272-3.

2.1 Разряд

Вентиляционные отверстия нельзя держать закрытыми. Подключение или отключение электрических соединений (к примеру, штекера) должно происходить только в обесточенном состоянии. Для обеспечения оптимального срока службы батареи следует избегать разряда более чем на 80% номинальной емкости (глубокий разряд). Глубокому разряду батареи соответствует минимальная плотность электролита 1,14 кг/л. по окончании разряда. Разряженные батареи следует сразу же зарядить и не допускать их простоя. Это касается и частично разряженных батарей.

2.2 Заряд

Заряд батареи допускается только постоянным током. Можно использовать все методы заряда согласно DIN EN 41773-1 и DIN EN 41774. Подключать батарею можно только к подходящему по размеру батареи зарядному устройству, с тем, чтобы исключить перегрузку электрических соединений и контактов, недопустимое образование газов или вытекание электролита из элементов.

Во избежание процесса газообразования не должны превышать максимально допустимые токи согласно DIN EN 50272-3. В случае, если зарядное устройство приобреталось не вместе с батареей, необходимо, чтобы отдел Технического обслуживания фирмы-изготовителя произвел перепроверку пригодности данного зарядного устройства для заряда батарей данного типа.

В процессе заряда должен быть обеспечен достаточный отвод газов. Крышки контейнеров и отсеков для батарей должны быть открыты или сняты. В любом случае соблюдайте требования по вентиляции согласно DIN EN 50272-3. Крышки пробок элементов должны оставаться закрытыми. Подключите батарею к выключенному зарядному устройству с соблюдением полярности (плюс к плюсу, минус к минусу). Затем включите зарядное устройство. В процессе заряда батареи температура электролита повышается прилб. на 10°C. Поэтому заряд следует производить при температурах электролита ниже плюс 45°C. Температура электролита должна составлять перед началом заряда минимально +10°C, так как в противном случае не обеспечивается правильный процесс заряда. Состояние полной заряженности считается достигнутым, если плотность электролита и напряжение элемента остаются неизменными в течение двух часов.

2.3 Уравнительный заряд

Уравнительный заряд производится с целью обеспечения срока службы батареи и для компенсации емкости. Этот заряд следует производить после глубоких разрядов и после многократных неполных повторных зарядов и разрядам по графикам IU. Уравнительные заряды должны выполняться сразу же после нормального режима заряда. Зарядный ток может составлять максимум 5 A / 100Ач номинальной емкости (окончание заряда: см. пункт 2.2).

Следует учитывать температуру!

2.4 Температура

Температура электролита в 30°C определяется как номинальная. Повышенная температура сокращает срок службы, пониженная температура уменьшает емкость. Температура в 55°C является предельной температурой, и она не допустима в качестве рабочей температуры.

2.5 Электролит

Под номинальной плотностью электролита понимается плотность электролита при 30°C и номинальном уровне электролита в полностью заряженном состоянии аккумуля-лятора. Повышенная температура уменьшают, а более низкие температуры повышают плотность электролита. Соответствующий поправочный коэффициент соста вляет 0,0007кг/л на °C. Пример: Плотность электролита 1,28 кг/л при 45°C соответствует плотности 1,29кг/л при 30°C. Чистота электролита должна соответствовать требованиям стандартам DIN EN 43530-2.

3. Техническое обслуживание

3.1 Ежедневное

Батареи следует заряжать после каждого разряда. Уровень электролита не должен быть ниже верхнего края сепаратора, либо соответствующей отметки „min“.

НЕ ТРЕБУЕТСЯ ДОЛИВА ВОДЫ ПЕРВЫЕ 10 ЦИКЛОВ.

3.1.1 Уровень заполнения

Следует проверить уровень электролита (визуально либо по показателю поплавка пробки системы долива воды) и долить деминерализованную воду по окончании заряда.

3.2 Еженедельное

После заряда проводить внешний осмотр на загрязнение или механические повреждения штекерных устройств. В случае применения методов заряда по графику IU следует проводить уравнительный заряд (см. пункт 2.3).

3.3 Ежемесячное

В конце заряда следует измерять и регистрировать напряжение всех элементов или блочных аккумуляторов при подключенном зарядном устройстве. После окончания заряда следует измерять и регистрировать плотность и температуру и уровень электролита на всех элементах.

Если обнаружены существенные изменения измеренных параметров или отличия между значениями различных элементов или блочных батарей, следует обратиться в сервисную службу фирмы для проведения дальнейших проверок и восстановления батарей. Минимум 2 часа после полного заряда следует произвести следующие замеры:

Измерить и зарегистрировать:

- общее напряжение
- напряжение на элемент
- если напряжение неравномерно, проверьте плотность электролита каждого элемента

3.4 Ежегодное

В соответствие с нормами DIN EN 1175-1 по мере необходимости, но не реже раза в год, следует контролировать сопротивление изоляции батареи и всего транспортного средства, привлекая специалиста - электрика. Подобные проверки должны производиться в соответствии с нормами DIN EN 1987-1. Согласно стандарту DIN EN 50272-3 сопротивление изоля ции батареи не должно превышать значение 50 Ом на каждый вольт номинального напряжения. Для батарей с номинальным напряжением до 20В минимальное номин альное значение сопротивления составляет 1000 Ом.

4. Уход за батареей

Батарею следует содержать сухой и чистой во избежание тока утечки по поверхности. Образующуюся на дне корпуса батареи жидкость следует периодически откачивать в соответствии с предписаниями по уходу за батареей. Возможные повреждения изоляции, возникающие после чистки батареи, должны быть незамедлительно устранены с целью обеспечения параметров изоляции согласно стандарту DIN EN 50272-3 и предотвращению коррозии батарейного контейнера. В случае, если необходим демонтаж элементов тов, целесообразно обратиться в сервисную службу фирмы.

5. Хранение батареи

В случае, если батареи на длительный период выводятся из эксплуатации, их хранение должно производиться в полностью заряженном состоянии в сухом помещении при температуре выше 0°C.

Для поддержания батарей в эксплуатационной готовности следует использовать следующие зарядные режимы:

1. Ежемесячный уравнительный заряд согласно пункту 2.3.
2. Подзаряд при зарядном напряжении 2,27В x число элементов. Следует учитывать влияние длительности хранения на срок службы батареи.

6. Неисправности батареи

В случае, если обнаружены неисправности батареи или зарядного устройства, необходимо незамедлительно обратиться в сервисную службу фирмы. Проведение измерений в соответствие с пунктом 3.3 упрощает поиск дефекта и устранение повреждений. Сервисные контракты с нами упрощают своевременное выявление дефектов.

Опции

Система долива воды (комплектуется по требованию)

1. Применение

Система применяется для автоматического поддержания оптимального уровня электролита. Выделяющиеся при заряде газы удаляются через отверстия в пробках на элементах.
НЕ ТРЕБУЕТСЯ ДОЛИВА ВОДЫ ПЕРВЫЕ 10 ЦИКЛОВ.

2. Принцип действия

Клапан и поплавок в пробке контролируют процесс долива воды для достижения необходимого уровня электролита в каждом элементе. Благодаря клапану вода поступает в каждый элемент, а поплавок перекрывает клапан при достижении нужного уровня электролита. Для безупречной эксплуатации системы долива воды следует соблюдать следующие правила:

2.1 Ручной или автоматический долив

Долив воды следует производить незадолго до окончания полного заряда, т.к. в этот момент достигается определенное рабочее состояние при котором происходит хорошее перемешивание электролита. Долив воды осуществляется при соединении штекерного разъема на батарее с разъемом на баке с водой (7).

2.1.1. При доливе вручную батарея должна подсоединяться к системе долива воды только 1 раз в неделю.

2.1.2. При автоматическом доливе (через управляемый с помощью зарядного устройства электромагнитный клапан) специальный переключатель зарядного устройства выбирает оптимальный момент для долива воды. Примечание: И в этом случае рекомендуем долив воды минимум один раз в неделю в целях обеспечения точного уровня электролита.

2.1.3 При эксплуатации в многосменном режиме и при высоких температурах интервалы между доливками воды уменьшаются.

2.2 Время долива

Время долива воды зависит от интенсивности использования и соответственно температуры батарей. Как правило, процесс долива воды длится несколько минут и может изменяться в зависимости от типоряда батарей. После этого, при ручном управлении, следует отсоединить устройство долива воды от батареи.

2.3 Рабочее давление

Следует так устанавливать устройство долива воды, чтобы давление было 0,2 - 0,6 бар (расстояние между верхней частью батареи и резервуаром с водой должно быть минимум 2 метра). Отклонение от данного требования нарушает работу системы долива воды.

2.4 Чистота

Вода для долива должна быть очищенной (деионизированной) Показатель электропроводимости воды должен составлять макс. 30 мСм/см. Резервуар для воды и трубки следует очищать перед вводом в эксплуатацию.

2.5 Система соединения трубок на батарее

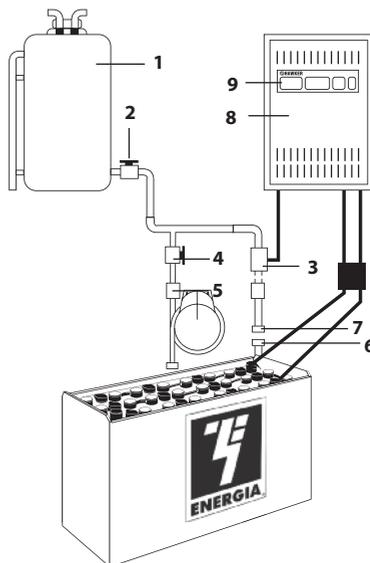
Соединение трубок отдельных элементов на батарее должно следовать за соединением электрической цепи. Это снижает риск утечки тока при наличии газа, выделяемого при электролизе, который может стать причиной взрыва. (DIN EN 50272-3). Разрешается подсоединять последовательно максимально 20 элементов в батарее. Ни в коем случае не следует производить изменения в конструкции.

2.6 Рабочая температура

Зимой батареи, оборудованные системой долива воды, следует заряжать и производить долив воды только в помещениях с температурой не ниже 0°C.

2.7 Контроль течения воды

Индикатор процесса заливки встроен в трубку для подачи воды. Во время заливки поток воды вызывает вращение индикатора. После того, как все крышки пробок закроются, индикатор прекращает вращаться. Это означает, что процесс долива воды завершен.



1. Резервуар
2. Шаровый кран
3. Электромагнитный запорный клапан
4. Шаровый кран
5. Индикатор течения воды
6. Батарейный ниппель
7. Ответный ниппель
8. Зарядное устройство
9. Переключатель зарядного устройства

Возврат батарей производителю.

Старые использованные батареи с этим знаком являются продуктом для вторичного использования и подвергаются переработки. Батареи не предназначенные для вторичной переработки следует утилизировать согласно специальным предписаниям.



При эксплуатации батарей и зарядных устройств необходимо соблюдать также законы, положения и предписания той страны, где это оборудование используется!



ЖУРНАЛ

Тип батареи:

Дата:

Напряжение элементов, температура и плотность электролита во всех элементах в конце заряда – ежемесячные записи.

№ ¹⁾	Напряжение [V]	Плотность [kg/l]	Температура [°C]
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

№ ¹⁾	Напряжение [V]	Плотность [kg/l]	Температура [°C]
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			

¹⁾ Номер элемента – начиная с положительного вывода батареи.